

**Grilon XE 5051 (BGZ-40 FC)**

PA6-GF40

EMS-GRIVORY | a unit of EMS-CHEMIE AG

**Produkttext**

Produkt-Bezeichnung nach ISO 1874:

PA6-HI, MHR, 12-110N, GF40

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Zug-Modul	<b>11000 / 7500</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	<b>170 / 115</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	<b>3.5 / 8</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>100 / -</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>85 / 80</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>25 / 35</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>19 / 15</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Kugeleindruckhärte	<b>220 / 120</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>222 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>205 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	<b>120 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>20 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>60 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>90 - 120</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>180</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E12 / 1E12</b>	Ohm*m	IEC 60093
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E12</b>	Ohm	IEC 60093
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>41 / 37</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	<b>- / 550</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Wasseraufnahme	<b>5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>1.5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1430 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>0.1 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>0.5 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

**Merkmale**
**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Grieß

**Produkt Merkmale**

Verbesserte Fließeigenschaften

**Automobil**

Autoelektrik &amp; -Elektronik, Beleuchtung, Antriebstrang und Fahrwerk

**Besondere Kennwerte**

Schlagzäh/schlagzäh modifiziert

**Regionale Verfügbarkeit**Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder

**Industrie & Konsumgüter**Haushaltswaren, Maschinenbau, Sport & Freizeit, Werkzeuge und  
Zubehör